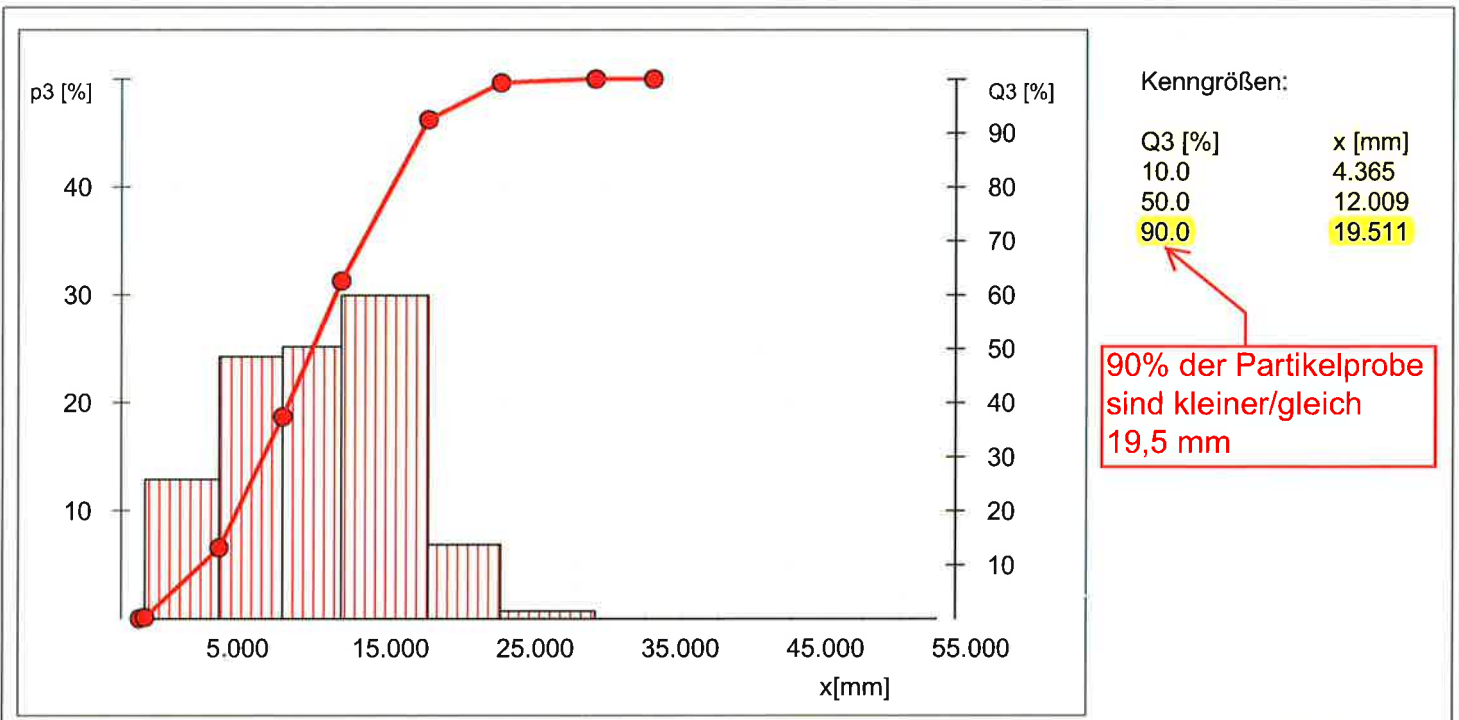


Siebanalyse nach DIN 66399-2

Firma:	Vecoplan im Auftrag von Schmidt & Wagner		
Bearbeiter:	St.Stehle		
Ergebnisdatei:	...VEDAT\Partikelgröße nach DIN 66399-2\Partikelgröße nach DIN 66399-2_001.rdf		
Siebaufgabe:	Partikelgröße nach DIN 66399-2	Siebsatzdatei:	Siebsatz 0,5-35 mm.gkl
Siebdatum:	8. 1.2016 14:22	Siebdauer [mm:ss]:	05:00
Siebmaschine:	AS 450 control	Amplitudenwert [mm]:	1.3
Intervallbetrieb		Intervallzeit [s]:	15.0
Manuelle Gewichtseingabe			
Material:	geshredderte Akten		
Siebgutmenge [g]:	170.00	Rückwaage [g]:	169.20
Siebverlust [%]:	0.47		
Probenahme:	14.12.2015	Probenvorbereitung:	Keine Probenvorbereitung
Siebverfahren:	dreidimensional AS 450	Siebgröße:	400 x 65 mm
Siebnorm:	DIN ISO 3310-2	Siebhilfen:	keine Siebhilfe
Kommentar:	Probengewicht 170 g Probenvolumen 2 Liter		

Kornklasse [mm]	p3 [%]	Q3 [%]
< 0.500	0.2	0.2
0.500 - 5.600	12.9	13.1
5.600 - 10.000	24.2	37.4
10.000 - 14.000	25.2	62.5
14.000 - 20.000	29.9	92.4
20.000 - 25.000	6.9	99.3
25.000 - 31.500	0.7	100.0
31.500 - 35.500	0.0	100.0
> 35.500	0.0	100.0

entspricht einer Toleranz von 7,6%
> 320 mm²/
Sicherheitsstufe P3 nach DIN
66399-2 bestätigt




Vecoplan AG
 vor der Bitz 10
 56470 Bad Marienberg
 Tel.: 02661/6267-0
 Fax: 02661/6267-70

Bearbeiter: